

台中市立沙鹿工業高級中等學校染整科 110 學年度第二學期實習成果報告

班級	染整三甲	座號	7	姓名	張玉姿
實習科目	網版印花實習	授課教師	陳麗娥	評閱	100
實習單元	定型浸染印花				

一、實習報告

實驗報告 全 _____ 頁之第 _____ 頁

第 二 次實驗 姓名: 張玉姿 同組同學姓名: 董紫芸 座號: 7

班別: 染三甲 組別: A-2 日期: 3/10

實驗名稱: 定型浸染印花

一. 實習目的
學習使用直接染料、且劑製糊料印染棉織物。
瞭解棉織物之定型浸染之原理與技術。

二. 相關知識
定型浸染不稱附型浸染。此法印染配合浸染，顯出圖樣之特殊染色法。例如使用高濃度之氫氧化鈉糊印於棉布上，低溫原染作用後，再用直接染料浸染，由於該光部份之圖案染料吸收較快，因此可顯出設計之圖案。

三. 設備及材料
設備: 1. 印花用版 2. 刮刀 3. 蒸氣機 4. 烘乾機 5. 印花材料: 1. 棉織物 2. CMC(羧甲基纖維素) (1:1)

四. 實習配方與流程
1. 印染糊配方
(1) CMC 糊 (1:1) 40g
(2) 35% NaOH 45ml
10g CMC + 90g 水 沸後冷卻，取以上兩者調和均勻，共熱 10 分鐘，放冷後使用。
2. 染色配方 布重: 16.25g
直接染料 2% 0.4w.f. 16.25 × 2% = 0.33g
硫酸鈉 15% 0.4w.f. 16.25 × 15% = 2.44g
碳酸鈉 1% 0.4w.f. 16.25 × 1% = 0.16g
LR 1:15 = 16.25g : x x = 244 ml (30~40℃)

五. 心得
雖然說紫色印出來的效果會不太好看，但我還是染了紫色喔 (0.0)b

六. 問答題
1. 何謂定型浸染?
定型浸染亦稱附型浸染。此法印染配合浸染，顯出圖樣之特殊染色法。例如使用高濃度之氫氧化鈉糊印於棉布上，低溫原染作用後，再用直接染料浸染，由於該光部份之圖案染料吸收較快，因此可顯出設計之圖案。
2. 定型浸染之流程
棉布 → 印染糊 → 施印 → 低溫烘乾 → 淋洗 → 浸染 → 水洗 → 皂洗 → 水洗 → 烘乾 → 整理

七. 染色流程
棉布 → 印染糊 → 施印 → 低溫烘乾 → 淋洗 → 浸染 → 水洗 → 皂洗 → 水洗 → 烘乾 → 整理

註: 1. 施印與烘乾應於低溫，使棉布與糊中之氫氧化鈉產生絲化作用。
2. 棉布經絲化作用後染料吸收率增加而增加。
3. 可使用直接染料、復染料及硫化染料浸染。

100
3/10

二、實習成品

